# Rion

**Rion** является универсальным электроприбором для сварки горячим воздухом.

Он предназначен для сварки, нагрева, сушки, формовки и усадки термопластических материалов.

**Rion** поставляется в следующих вариантах:

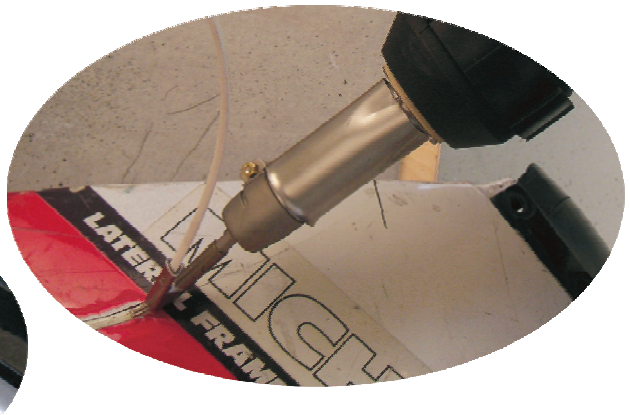
1600 Ватт/230 Вольт
1600 Ватт/120 Вольт

Практически в каждом автомобиле в настоящее время имеются детали из различных пластмасс.
Посредством применения этих пластмасс конструктор может улучшить аэродинамическую форму
и эстетический дизайн бамперов, решёток радиаторов, корпусов осветительных фар или всей обшивки автомобиля, без ухудшения прочности на удар и, помимо этого, полностью исключая опасность коррозии.

С помощью прибора для сварки горячим воздухом фирмы **Герц** «**Rion**» можно производить ремонт трещин, царапин, вмятин или восстанавливать потерю материала.

В то время как подобные повреждённые детали из стали заменяются, в случае деталей из пластмассы достаточно произвести ремонт, который не только требует меньших затрат, но и позволяет сэкономить время.

При соблюдении рекомендуемых процедур после комбинированного применения техники сварки и лакирования отсутствуют какие-либо следы.



Заваривание трещины с помощью сопла для быстрой сварки и подходящего профильного сварочного прутка

Сшивка трещины до сварки бампера

# Eron

Ремонтная сварка брезентового покрытия (тента) грузовой машины.

Быстрое удаление наклеек.

Удаление без особых усилий полиуретанового изолирующего коврика.

**Eron** является индустриальным аппаратом для горячего воздуха с компрессором.

Он предназначен для нагрева, сушки, усадки, а также сгибания термопластических материалов.

**Eron** поставляется в следующих вариантах:

3400 Ватт/230 Вольт

Возможны технические изменения.

Подготовка сварного шва с помощью двухгранного шабера

Усадка кабельного соединения в автомобиле

Торцевая фреза для изготовления сварочного шва

| Артикул | Обозначение |
|---|---|
| 6600010 | Rion 230 Вольт |
| 5100303 | Трубчатое сопло Ø 5мм в качестве насадки |
| 5106996 | Сопло для сшивки в качестве насадки на трубчатое сопло Ø 5мм |
| 5106992 | Сопло для быстрой сварки 5,7 x 3мм в качестве насадки на трубчатое сопло Ø 5мм |
| 5107123 | Широкое щелевое сопло 20мм в качестве насадки |
| 5106975 | Прикаточный ролик из силикона 40мм, с шарикоподшипником |
| 5106997 | Торцевая фреза |
| 5107324 | Рефлектор для усадки 13 мм |
| 6107337 | Рефлектор для усадки 34 x 50 мм |
| 6107338 | Рефлектор для усадки 20 x 35 мм |
| 5201470 | Шабер двухгранный |
| 5107036 | Набор сварочных прутков (из следующих материалов: PVC-U/PVC-P/ PE-HD/ PE-LD / ABS/ PP/ PPEPDM/ PA / PC/ Xenoy), вес ок. 270 г. |
| 6600004 | Eron 230 Вольт |
| 5107258 | Широкое щелевое сопло 70 x 10мм в качестве насадки |

Большинство пластмасс, используемых при изготовлении автомобилей, являются термопластами. Под воздействием горячего воздуха (газа) они поддаются формовке и сварке. Имеются различные виды термопластов и каждый из них требует определённой температуры сварки.

Уже несколько лет производители пластмасс обязаны снабжать детали соответствующей маркировкой.
Если деталь не содержит кодовое обозначение, то надёжная идентификация возможна только на основании так называемой пробы на сжигание. Подожгите с помощью спички маленький кусочек материала, о котором идёт речь. Обратите внимание на пламя, а также запах материала при сжигании.

| Код термопласта | Пластмасса | Температура сварки в C° (ориентировочное значение) | Распознавание пластмассы посредством пробы на сжигание |
|---|---|---|---|
| PVC твёрдый | Поливинилхлорид | 300° C | Черноватый дым и едкий запах, самогашение |
| HD-PE | Полиэтилен | 300° C | Без дыма, материал при сгорании капает подобно свечке и пахнет воском |
| PP/EPDM | Полипропилен/ терполимеры на базе этилена и пропилена | 300° C | Без дыма, материал при сгорании капает подобно свечке и пахнет сгоревшим маслом |
| PA | Полиамид | 400° C | Без дыма, образуются тянущиеся нити, пахнет сгоревшим рогом |
| PC | Поликарбонат | 350° C | Желтоватый, коптящий дым, со сладковатым запахом |
| PVC мягкий | Поливинилхлорид мягкий | 400° C | Черноватый дым и едкий запах |
| PP | Полипропилен | 300° C | Без запаха, материал при сгорании капает подобно свечке и пахнет сгоревшим маслом |
| ABS | Сополимеры акрилонититрила, бутадиена и стирола | 350° C | Черноватый дым, хлопья сажи и сладковатый запах |
| PC/PBTP (Xenoy/Pocan) | Поликарбонат-полибутилентерефталат (поликарбонат-термопластический полиэфир) | 350° C | С ярким блеском, горит жёлтым цветом, хлопья сажи |
| ABS/PC/ALPHA | Полимерный сплав Хонда | 350° C | Черноватый дым, хлопья сажи и сладковатый запах |

Упрочнённые стекловолокном прессовочные массы из пластмассы/холстов из синтетических полимеров не поддаются сварке.